

Capteur solaire à tubes sous vide
Surface de l'absorbeur : 22 et 33 pi²/ 2 et 3 m²

VIESMANN[®]

VITOSOL 200-T[®]

*Performance supérieure, installation polyvalente,
capteur solaire à tubes sous vide à débit direct*



nouveau

VITOSOL 200-T

Le système Vitosol 200-T est un capteur solaire à tubes sous vide à haute performance. Il est idéal pour les systèmes combinant le chauffage des locaux et de l'eau chaude. L'installation peut être effectuée horizontalement ou verticalement sur un toit ou un mur ou de manière autoportante. Le Vitosol 200-T s'adapte à la perfection à tout design architectural.

VISSMANN

Viessmann Manufacturing Company Inc.
750 McMurray Road
Waterloo, ON • N2V 2G5 • Canada
Tél.: 1-800-387-7373 Télécopieur: (519) 885-0887
www.viessmann.ca

Viessmann Manufacturing Company (U.S.) Inc.
45 Access Road
Warwick, RI • 02886 • U.S.A.
Tél.: 1-800-288-0667 Télécopieur: (401) 732-0590
www.viessmann-us.com



Coup d'œil sur les avantages

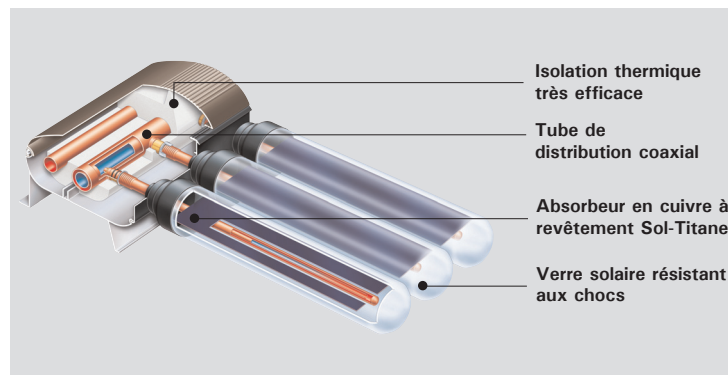
- **Haute performance:** Capteur solaire à tubes sous vide à débit direct à haute performance grâce à son absorbeur en cuivre à revêtement Sol-Titane et à l'isolation thermique extrêmement efficace du collecteur.
- **Performance de longue durée** avec des matériaux durables comme le verre borosilicaté épais de qualité supérieure et un joint d'étanchéité verre/métal sous vide permanent.
- **Montage rapide et alignement optimal** des tubes par des connecteurs instantannés permettant la rotation des tubes jusqu'à 25 degrés.
- **Application universelle**
 - Installation effectuée horizontalement ou verticalement sur un toit ou un mur ou de manière autoportante.
 - compatible avec tous les systèmes de chauffage d'eau chaude
 - systèmes résidentiels ou commerciaux
 - permet de raccorder jusqu'à 150 tubes en série
- **Performance et fiabilité maximales du système** grâce à une gamme complète de composantes de système solaire conçue pour s'intégrer parfaitement.
- **Installation facile** avec des raccords rapides et des colliers en acier inoxydable. La quincaillerie d'assemblage préfabriquée garantit un raccordement facile aux toits plats ou en pente ou en montage de façade sur un mur.
- **Convient à plusieurs applications:** Chauffage de l'eau, chauffage d'appoint de locaux ou climatisation solaire ou pour l'incorporation aux conceptions architecturales.
- **Homologué OG-100** par la Solar Rating and Certification Corporation (SRCC).



Ensemble de pompe Divicon solaire



Unité de commande numérique SCU 224

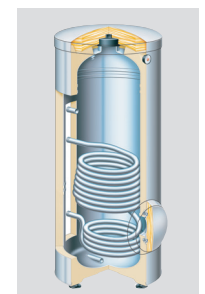


Isolation thermique très efficace

Tube de distribution coaxial

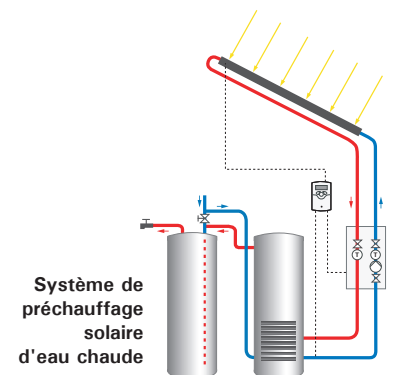
Absorbeur en cuivre à revêtement Sol-Titane

Verre solaire résistant aux chocs



Réservoir d'eau chaude Vitocell-V 300 à serpentin simple

VITOSOL 200-T		Modèle	SD2A, 2 m ²	SD2A, 3 m ²
Nb. de tubes			20	30
Surface brute	pi ² / m ²		30,98 / 2,88	46,5 / 4,32
Surface de l'absorbeur	pi ² / m ²		21,6 / 2,01	32,5 / 3,02
Dimensions	Largeur	po / mm	55 3/4 / 1418	83 3/4 / 2127
	Hauteur	po / mm	80 1/2 / 2043	80 1/2 / 2043
	Profondeur	po / mm	5 1/2 / 143	5 1/2 / 143
Poids (incluant l'isolation)		lb / kg	134,5 / 61	208 / 94,6



Système de préchauffage solaire d'eau chaude

Informations modifiables sans préavis.